

# AUBY

## Couleur

Aubergine.

## Composition

La qualité de ces briques de parement, réside dans le soin apporté lors du mélange des matières premières que sont l'argile de Hoogstraten – datant de l'ère quaternaire – et le sable provenant de la même carrière, auxquels vient s'ajouter un adjuvant minéral. Les briques de parement sont produites dans une étireuse dotée de perforations circulaires (< 25 %).

Les briques de parement sont de structure homogène et exemptes de calcite et autres incrustations.

Les briques sont cuites en oxydation à une température dépassant les 1100°C.

## Caractéristiques visuelles

Les briques ont des bords qui forment un angle net et précis.

La texture est lisse, non-sablé.

Les briques de parement sont triées à la main, afin de réduire au maximum toute différence de teinte et tout risque de détérioration. Des dégâts importants sur plus de 5 % d'une livraison doivent être mentionnés avant le début de la réalisation de la maçonnerie.

## Caractéristiques techniques

	la norme européenne EN 771-1, catégorie I, HD
Catégorie de tolérance	T2 (longueur +/- 4mm, largeur +/-2mm, hauteur +/-2mm)
Catégorie de plage	R2 (longueur 4mm, largeur 3mm, hauteur 2mm)
Résistance à la compression normalisée	30N/mm <sup>2</sup>
Teneur en sels solubles actifs	S2
Teneur en sulfates	<= 0,10% m/md
Absorption d'eau	8% m/md
Taux initiale absorption d'eau	2 kg/m <sup>2</sup> /min
Résistance au gel/dégel	F2

lisse	sablé	paysage lunaire		raboté	martelé	ecorcé
-------	-------	-----------------	--	--------	---------	--------